

FS Solutions



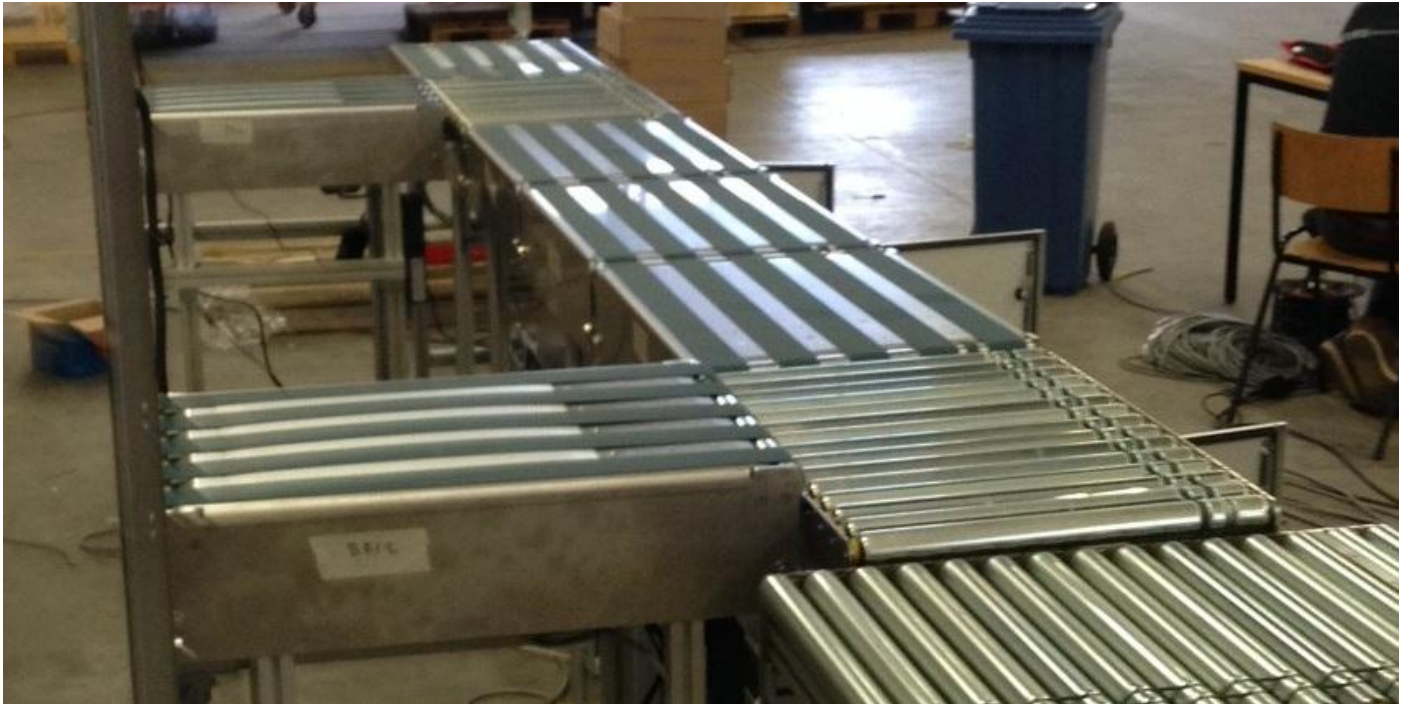
FS Solutions B.V., Octaanstraat 1D, 7463 PM Rijssen

T +31 (0)548 515 115

F +31 (0)548 521 159

E info@fssolutions.nl

I www.fssolutions.nl



Multi Bandförderer

Gerade angetriebenen Rollenfördersystem für leichte Transport

FS-SBT-40

BEDIENUNGSANLEITUNG

DE VERSION



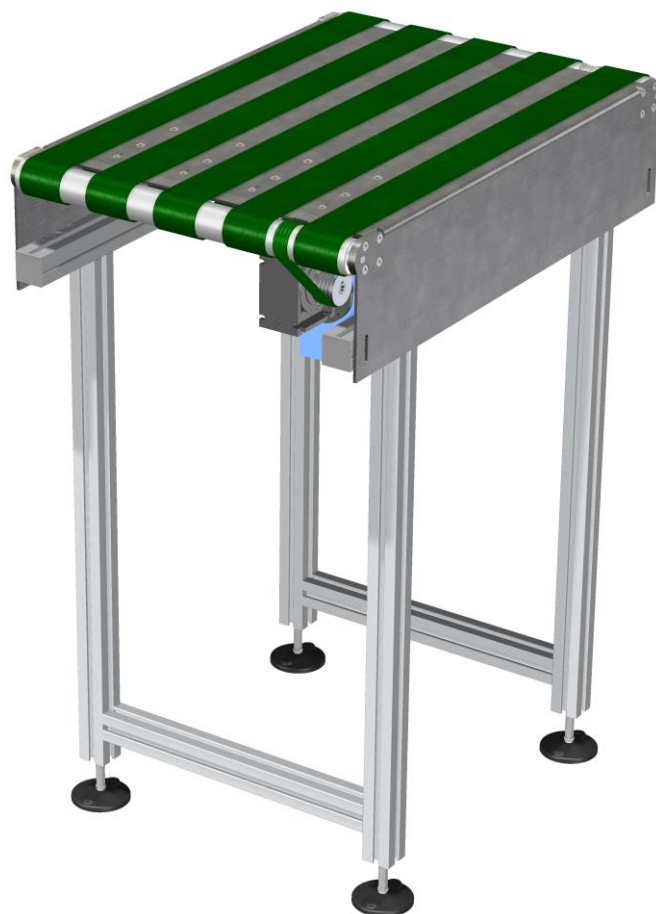
BEDIENUNGSANLEITUNG

FABRIKAT:

Firma: FS Solutions B.V.
Straße, Anzahl: Octaanstraat 1D
Adresse: 7463 PM Rijssen
Land: The Netherlands
Tel.: 0031 548 515115
Fax.: 0031 548 521159

Dieses Deutsch-Version ist eine übersetzte Version

Letzte Änderung: 11 Februar 2014



INHALT

1.	ALLGEMEINE INFORMATION.....	4
1.1	DISCLAIMER.....	5
1.2	PRODUKTBESCHREIBUNG.....	5
1.3	BESTIMMUNGSGEMASER GEBRAUCH.....	5
1.4	SICHERHEITS SYMBOLE.....	6
2.	SICHERHEITS NOTES.....	7
2.1	EINFURUNG.....	7
2.2	ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE RISCS.....	7
2.3	RAUSCH EMMISIONEN.....	8
2.4	INSTALLATIONAUFWAND.....	8
2.5	HOCHSICHERHEITSMASSNAHMEN.....	8
2.6	VORSICHTSMASSNAHMEN.....	9
3.	TRANSPORT UND LAGERUNG.....	10
4.	MONTAGE UND INSTALLATION.....	11
5.	BETRIEB.....	12
5.1	WARTUNGS- SWITCH.....	12
6.	WARTUNG.....	13
7.	FEHLERSUCHE.....	14
8.	TECHNISCHE DATEN.....	15
9.	ERSATZ PARTS.....	16
ANHANG I	EG-Konformitätserklärung	
ANHANG II	Zeichnung (wurde als einstandige Datei hinzugefügt)	

1. ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Diese Bedienungsanleitung;

- sind ein integraler Bestandteil des Produkts und wurde vom Hersteller mit dem Produkt enthalten, um die Eigentümer und Betreiber der Maschine mit dem Grundlagenwissen für den sicheren und ordnungsgemäßen Betrieb erforderlich sind,
- mit der EG-Maschinenrichtlinie entspricht 2006/42 / EG und NEN 5509,
- wurde für alle Mitarbeiter, die Montage, Installation, Inbetriebnahme und Service dieses Produkt und sollte dieses Handbuch sorgfältig gelesen und verstanden haben sie geschrieben. Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden und Fehlfunktionen Mißachtung dieses Handbuch achtet,
- muss immer in der Nähe der Maschine zu halten und müssen leicht zugänglich und lesbar für jeden Betrieb oder die Arbeit mit der Maschine in keiner Weise.

Wenden Sie sich an FS-Lösungen, wenn Sie irgendwelche Fragen haben oder wenn Sie weitere Informationen benötigen.

1.1 DISCLAIMER

Wir behalten uns das Recht auf technische Änderungen abweichend von den Abbildungen und Informationen in diesem Handbuch, wenn solche Hilfe die Maschine oder manuell zu verbessern. Die Montageanleitung ist nur für den internen Gebrauch vervielfältigt werden. Sie dürfen nicht an Dritte weitergegeben werden.

Die Einhaltung der Betriebsanleitung ist die Voraussetzung für einen störungsfreien Betrieb und die Erfüllung eventueller Gewährleistungsansprüche. Lesen Sie die Betriebsanleitung , bevor Sie mit dem Gerät arbeiten.

Sie müssen mit der in dieser Betriebsanleitung enthalten sind, um den sicheren Betrieb des FS-RT Transportsystem zu gewährleisten und die angegebenen Produkteigenschaften und Leistungsmerkmale Informationen entsprechen. Obwohl alle Vorkehrungen bei der Erstellung dieses Handbuches getroffen wurden, kann der Verlag keine Verantwortung für Fehler oder Auslassungen. Auch nicht FS-Lösungen übernehmen die Haftung für Personenschäden oder Schäden am Gerät oder Eigentum von Nichtbeachtung der Betriebsanleitung entstehen. In solchen Fällen ist eine Haftung für Mängel ausgeschlossen.

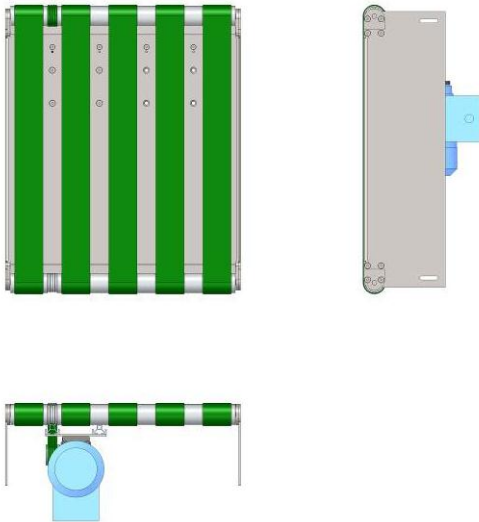
© 2012 FS Solutions B.V.

1.2 PRODUKTINFORMATION

Ein Förderer ist eine weit verbreitete Form der mechanischen internen Transport, die Material von einem Ort zu einem anderen transportiert. FS-RT ist für kompakte, schnelle und effiziente Transport für eine Vielzahl von Materialien geeignet, so dass sie beliebt für jedes Unternehmen, das interne Materialhandling in kleinen Räumen haben. Fördersystem kann als eine modulare Kette, einen Riemen oder Schienensystem mit oder ohne Seiten und / oder oberen Träger hergestellt und Stoff der vielen unterschiedlichen Anforderungen der verschiedenen Branchen geben. FS Solutions entwickelt und produziert Transportsysteme aus bewährten Förderkomponenten. Dieses Gerät ist ein Förderband zum Bewegen von Stückgut und in dem eine Gerade Band über einer Trägerplatte geführt ist. Die Antriebe haben den Zweck der Übertragung von Motorleistung auf die Förderkette, sie am Ende der Strecke für den Aufbau Zugkraft eingesetzt werden. Die vertikalen Rollenstationen zur Rückführung des Riemens an den Anfang der Spur verwendet.

Die Abmessungen (Breite, Länge, Höhe) des Förder werden von regiert;

- Anwendung
- Produkttyp, Abmessungen, Gewicht und Kapazität
- Spezifikation des Kunden
- Gravitationszentrum
- Aufbau des Unternehmens
- Aufbau der Maschine, in der es aufgenommen wird (wenn es ein Teil Maschine)
- etc.



1.3 VERWENDUNGSZWECK

Alle Einzelkomponenten sind dazu gedacht, als eine Maschine zu arbeiten und als Ganzes nur sie den CE-Richtlinien. Die Maschine ist ein Bandfördersystem für den Transport von Produkten und / oder verpackte Produkte nur. Das Fördersystem zum Transportieren von Produkten von bestimmten Abmessungen und Gewicht bei einer vorbestimmten Geschwindigkeit. Das Fördersystem muss nur im Innenbereich, wo es von den Elementen geschützt sind. Bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Lesen dieser Bedienungsanleitung sorgfältig, insbesondere die Sicherheitshinweise.

Wenn das Fördersystem ist nicht für den vorgesehenen Zweck verwendet wird, sicheren und zuverlässigen Betrieb nicht garantiert werden.

Der Betreiber der Förderanlage, nicht der Hersteller, ist für Verletzungen und Sachschäden durch unsachgemäßen Gebrauch verantwortlich.

Die FS-RT kann sowohl als unvollständige Maschine als vollständig abgeschlossen Maschine bestellt. Der Unterschied ist, dass eine unvollständige Maschine ist dazu bestimmt, in eine andere Maschine eingebracht werden. Diese besagt, dass die Maschinen ist unvollständig und müssen, um vollständig mit den Anforderungen der Richtlinie entsprechen, bevor es in Betrieb genommen wird und ist nicht für den Service individuell eingestellt werden kann. Das vollständig ausgefüllte Maschine setzen, um individuell zu bedienen und hat entsprechen den europäischen Richtlinien, wenn dies zu tun. Damit Sie wissen, welche Version Sie haben, können Sie die mitgelieferte EG-Zertifizierung überprüfen.

1.4 SAFETY SYMBOLS

Die Warnsymbole mit Text (wie unten zu sehen) sollen die Aufmerksamkeit auf unvermeidbare Restrisiken bei der Handhabung und Verwendung der Maschine beteiligt zu ziehen. Diese Restrisiken beziehen sich auf Personen, die Maschine oder anderen Sachen und Objekte sowie für die Umwelt. Die folgenden Sicherheitssymbol in dieser Montageanleitung. Dieses Symbol soll die Aufmerksamkeit des Lesers zu ziehen.



ACHTUNG! Beispiel text

Dieses Symbol soll die Aufmerksamkeit auf die Gefahr von denen eine besondere Gefahr für Leben oder Gesundheit zu ziehen, zusätzlich dazu, Risiken kann auch für Maschinen, das Eigentum oder die Umwelt bestehen.

2. SAFETY NOTES

2.1 EINLEITUNG

Dieses Kapitel behandelt alle sicherheitsrelevanten Aspekte des Fördersystems. Das Fördersystem wurde entworfen und in Geld von einer Risikobewertung und nach sorgfältiger Auswahl der einzuhaltenden harmonisierten Normen, sowie anderen technischen Spezifikationen hergestellt. Als Ergebnis spiegeln sie den Stand der Technik und gewährleistet ein Höchstmaß an Sicherheit. Die wichtigsten Sicherheitsrisiken, die sich nach dem Ausführen der Risikobewertung kam in § 2.2 aufgeführt. Auf der Grundlage der Risikobewertung ist die Förder mit einer Reihe von Sicherheitsfunktionen, die in § 2.3 dieses Handbuchs besprochen werden ausgestattet. Dies kann jedoch nur in Arbeitssicherheit Praxis, wenn alle dazu erforderlichen Maßnahmen getroffen werden, erreicht werden. Planung dieser Maßnahmen und die Überwachung ihrer Umsetzung fällt in die Verpflichtung des Eigentümers Maschine Sorgfalts. Beachten Sie deshalb die "Sicherheitsmaßnahmen" in § 2.4 gründlich aufgelistet. gemäßen Verwendung gehört auch das Lesen dieser Anleitung als auch das Verständnis aller der in ihnen enthaltenen Informationen - insbesondere der Sicherheitskapitel und individuelle Warnungen, mit dem Ausrufezeichen markiert. Dies beinhaltet auch die Durchführung aller Service und Wartungsarbeiten in den vorgeschriebenen Intervallen.

Der Förderer, der verschiedenen Maschinenkomponenten hergestellt ist ein Transportsystem, bestehend aus beweglichen Teilen. Vor der Inbetriebnahme eines Fördersystems, ist es unerlässlich, um sicherzustellen, dass das Gesamtsystem enthält Komponenten von FS-Lösungen geliefert entspricht den Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42 / EG (29.06.2006) und den gesetzlichen Bestimmungen in nationales übersetzt Recht.

Die folgenden Sicherheitshinweise beziehen sich vorrangig auf den Einsatz von FS-RT Fördereinheiten, lesen Sie bitte auch Sicherheitshinweise des entsprechenden Gesamtmaschine von denen der FS-RT ist ein Teil.



ACHTUNG! Arbeiten Sie nie in irgendeiner Art und Weise von denen eine Gefahr für die Sicherheit!

2.2 ALLGEMEINE SICHERHEITSRISIKIKEN

Das Fördersystem, von Maschinenteilen zusammengebaut ist, ist eine Maschine mit sich bewegenden Teilen. Drehung des Bandes stellt die möglichen mechanischen Gefährdungen. Alle Bereiche der Förderanlage zu einer Gefahr für Personen muss durch geeignete Schutzvorrichtungen gesichert werden. Geltenden internationalen Normen sowie nationale Vorschriften über Sicherheit und Unfallverhütung eingehalten werden müssen.

- Mögliche Gefahrenzonen müssen durch Schutzeinrichtungen getrennt und unzugänglich gemacht werden Personen. Schutzzäune können rund um die System installiert werden oder Schutzgehäuse kann direkt an der Gefahrenstelle angebracht werden.
- Wenn Gefahrenzonen können sich nicht von Wachen getrennt werden, müssen Gefahrenstellen mit Warnhinweisen gekennzeichnet werden.

Die Hauptrisiken bei der Verwendung der Förder sind wie folgt:

- Förderbänder mit Fangplatten und / oder bordoflex sowie Sicherheitsgurte mit kundenspezifischen Komponenten ausgestattet:
- Kleine Quetschgefahr zwischen Trägerplatte und Band in den oberen Lauf. Diese Gefahren sollten, bevor Sie die Gesamtmaschine in Betrieb abgeschirmt werden.
- Gefährdung durch Quetschen zwischen Bein und Gürtel verbauten Komponenten. Diese Gefahren sollten, bevor Sie die Gesamtmaschine in Betrieb abgeschirmt werden.
- Linie Übergänge (wenn vorhanden): Risiko, in gezogen und Quetschgefahr am Übergang zur nachgelagerten Linie. Diese Gefahren sollten, bevor Sie die Gesamtmaschine in Betrieb abgeschirmt werden.

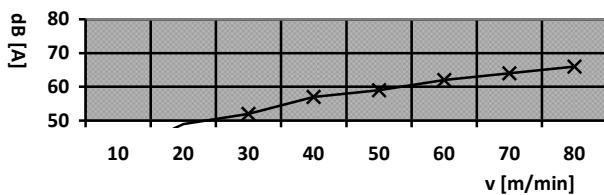
2.3 RAUSCH EMISSION

Unter geltenden Vorschriften für Gesundheit und Arbeitssicherheit sowie Umweltschutz, der Lärm von einem Fördersystem emittiert darf nicht ein Maximum an 75 dB (A) in Übereinstimmung mit der Richtlinie 2003/10 / EG über Lärm überschreiten. Um unnötige Störungen zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass Sie alle Schrauben und Muttern befestigen fest mit der Hand, nicht zu viel Spiel in der Band und Sie haben alle Zahnräder Leitungen ordnungsgemäß und sicher haben die verstellbaren Füße sind ebenso zu teilen, das Gewicht des Förder gemacht .

Aufgrund der Glätte der Riemen der Lärm Drehen des Riemens über Profile gering sein im Vergleich zur Modulbänder emittiert. Wenn es aus irgendeinem Grund nicht mehr als Lärm zu machen (immerhin über die Anwendung), Kontakt FS Solutions.

Die Referenzlinie wird in einer Höhe von 1,0 m über dem Boden eingestellt. Die Messpunkte für den Antrieb, Kurve und Lauf positioniert werden an:

- 0,5 m oberhalb und
- 1,0 auf der Seite der Leitung



2.4 UBERKOPFMONTAGE

Wenn Förder (n) über einem Schachtkopfhöhe von ca. 1,6 m (Überkopfmontage) installiert, muss der Gefahrenbereich unterhalb des Förder gekennzeichnet werden und, falls notwendig, durch geeignete Schutzeinrichtungen getrennt. Belastungen könnten von der Förder fallen. Wenn Verkehrswege überqueren die Gefahrenzone, muss sicher Passagen vor Ort durch den Eigentümer erstellt werden. Während ein Überkopfförderer in Betrieb ist, halten Hindernisse aus dem Bereich unterhalb der Fördereinrichtung, um Kollisionen zu vermeiden.



ACHTUNG! Während in Service, müssen Personen aus dem Gefahrenbereich ungeschützt unterhalb des Förder halten. Schutzhelme werden durch die Betriebs, Service und Reinigungspersonal in die Gefahrenzone für die Wartung, Reparatur, Reinigung und operative Arbeit getragen werden.

2.5 HOCHSICHERHEITSMASSNAHMEN

Das Förder ist standardmäßig mit einer Trägerplatte auf der Oberseite, die das Band der ohne Spiel leitet.

Abstände zwischen bewegten und statischen Teilen auf ein Minimum, wo möglich, die Wahrscheinlichkeit des Erhaltens zwischen ihnen gefangen minimieren verringert.

Die für die FS-RT Fördergurte eingesetzt wurden sorgfältig ausgewählt und haben eine glatte Oberfläche zu verhindern, dass sich zwischen Gürtel und Rahmen gefangen. Ausnahme hierzu ist, wenn der Gürtel mit hochstehenden Komponenten wie Fangmaterial ausgestattet.

Die Not-Halt-Funktion ist (im Falle Ihrer Förder soll nicht bauen in Werden) bei einer einfachen erreichbar Lage. Die häufigste Position ist auf einem der Beine in der Nähe des Elektromotors. Wenn der FS-RT Förder ist es, in eine andere Maschine zu bauen, der Lieferant der Gesamtmaschine hat die Pflicht sicherzustellen, Not-Aus-Funktionen über das Gesamtsystem, in dem diese Förder ist ein Teil, hat diese Not-Stopp-System auf aktuell anzupassen geltenden Maschinenrichtlinie und nationalen Vorschriften und Normen ..

2.6 VORSICHTSMAßNAHMEN

Der Benutzer / Betreiber des Förder, muss die folgenden Sicherheitsvorkehrungen zu treffen:

- Diese Anleitung, insbesondere die Sicherheitshinweise gelesen. Achten Sie besonders auf den Text an die Warnzeichen in diesem Handbuch geschrieben.
- Nur um das Förder richtig zu nutzen, wie es gedacht ist. (siehe § 1.1).
- Dieses Handbuch sollte immer verfügbar sein an dem Ort, wo das Förderband eingesetzt.
- Betrieb, Service und Wartung der Förder sollten nur von autorisiertem Fachpersonal durchgeführt werden.
- Beim Betrieb der Förder, watch out für andere Menschen in der Nähe der Förder.
- Vor Wartungsarbeiten oder Reparaturen, stellen Sie sicher, dass Sie das Stromkabel abgezogen ist.
- Führen Sie alle Operationen gesteuert, nachdenklich und langsam.
- Halten Sie Ihre Hände und / oder Finger auf oder nahe der Förder, wenn es läuft.
- Alle festgestellten Mängel mit dem Potenzial, den sicheren Betrieb beeinträchtigen, sind dem Eigentümer gemeldet für den Eigentümer zu kümmern Gleichrichtung zu nehmen.
- Netzschalter des Systems wird vor der Durchführung Reinigung, Service oder Instandhaltung beziehen Aufgaben geschaltet und gegen Wieder wieder ohne Genehmigung schaltet geschützt.

Der Eigentümer muss sicherstellen, dass:

- Das System ist nur für den vorgesehenen Zweck (siehe Abschnitt 2 für Details) eingesetzt.
- Das System wird nur betrieben werden, wenn es in Ordnung ist, und insbesondere, dass die Sicherheitseinrichtungen werden regelmäßig für einen effektiven Betrieb inspiziert.
- Erforderliche persönliche Schutzausrüstung vorgesehen ist und durch den Betrieb, die Wartung und Reparaturpersonal eingesetzt.
- Die Montageanleitung in einem leserlichen Zustand gehalten und sind am Ort der Maschine zur Verfügung in vollem Umfang.
- Das System wird nur betrieben, gewartet und von einer ausgebildeten und autorisierten Personen repariert.
- Diese Personen erhalten regelmäßig Unterricht in allen Fragen der Arbeitssicherheit und Umweltschutz und mit der Montageanleitung vertraut sind, und insbesondere mit den Sicherheitswarnungen, die sie enthalten.
- Hauptschalter des Systems wird davon entfernt, wieder eingeschaltet eingeschaltet und geschützt ohne Genehmigung vor der Durchführung Wartung, Reparatur und Reinigungsarbeiten.

3. TRANSPORT UND LAGERUNG

Während des Ladens und / oder Transport, bitte beachten Sie, dass;

- Der Gurt schneidet nicht stecken bleiben
- Es ist aus den Elementen geschützt
- Das Fördersystem wird nicht geschoben oder gezogen, weil die GummifüÙe sind nicht für Schiebe entworfen
- Es ist frei von starken Vibrationen
- Geringe Luftfeuchtigkeit
- Geringe Staubansammlung

Beim Anheben des Förder, halten Sie den Mittelpunkt der Schwerkraft im Sinn. Unvorsichtigen Transport können Schäden, die mit dem Betrieb des Fördersystems beeinträchtigen könnte.

Stellen Sie sicher, das Fördersystem installiert ist, oder in einer sauberen und trockenen Umgebung aufbewahrt. Die beste Arbeitstemperatur Raumtemperatur (ca. 20 ° C), ist die zulässige Temperatur in Bereich zwischen -15 ° C und +75 ° C.



ACHTUNG! Ziehen Sie immer das Netzkabel und verlegen Sie das Kabel und Stecker auf dem Förderband, wenn Sie es bewegen.

4. MONTAGE UND AUFBAU

Das Förder ist vormontiert bei FS Solutions.

Montageschritte:

- Stellen Sie das Förderband.
- Das Fördersystem kann durch die verstellbaren Füße mit einem Schraubenschlüssel erhöht werden.
- Schließen Sie die Förder elektrisch, und stellen Sie sicher, dass es in die richtige Richtung läuft, sonst Schalter 2 der Pole in der Anschlussdose.
- Schließen Sie alle innen und Ausgabesysteme oder Maschinen.



ACHTUNG! Gefahr von Stromschlag! Der Förderer kann nur das Stromnetz gelten, nachdem alle Montage und Installationsaufgaben beendet haben. Stellen Sie sicher, dass die Kabel von Wanderwegen.

5. BETRIEB

Nach Abschluss der Endmontage werden, überprüfen Sie die folgenden Punkte, bevor Sie zum ersten Mal:

- Prüfen Sie alle mechanischen Verbindungen und Anschlüsse, zoals Schrauben, Stifte oder Nieten, auf festen Sitz, Anzugsie gegebenenfalls.
- Alle Schutzabdeckungen (zB vertikale Antriebsriemenschutz) sind vorhanden.
- Alle Gefahrenzonen sind bewacht, wie im Kapitel "Sicherheitshinweise" geschrieben

Der Betrieb des Förderers ist sehr einfach. Die Operation wird vor allem durch die Art oder Switch, das ist mit dem Motor verbunden bestimmt. Der Betrieb der Wartungsschalter mit Motorschutz wird in Abschnitt 5.1 diskutiert.

Stellen Sie sicher, dass Sie nur die Förderanlage für den beabsichtigten Gebrauch-, die in diesem Handbuch §1.1 Bekannt ist.

Normalbetrieb

Es ist wichtig, sicherzustellen, dass die Wartungsintervalle für den Normalbetrieb (siehe Abschnitt 10 "Reinigung, Wartung und Instandhaltung") eingehalten werden. Die "Sicherheitvorkehrungen" in Abschnitt 6 beschrieben sind nützlich folgen.



- Arbeiten Sie nie in irgendeiner Art und Weise-, welche die Sicherheit Gefahr!
- Betrieb des Systems nur, wenn alle Wachen und Sicherheitseinrichtungen sind vorhanden und in Ordnung ist!
- Prüfen Sie die Anlage auf äußerlich erkennbare Schäden oder Mängel mindestens einmal pro Schicht!
- umgehend melden alle Änderungen thathave aufgetreten (einschließlich des Betriebsverhaltens) an die Abteilung / der verantwortlichen Person!
- Im Falle von Fehlfunktionen, JPG herunterfahren und das System-immobilisieren und Maßnahmen zur Störungsbeseitigung!
- Vor dem Einschalten des Systems / Einstellen der System in Bewegung, machen surethat niemand gefährdet werden, wenn das System beginnt zu laufen!

5.1 ON/OFF SCHALTER

Der Serviceschalter mit Motorschutz ist in zwei Versionen erhältlich. Wenn die Fördereinrichtung auf die Steuerung eines Gesamtsystems verbunden ist, wird der Drehschalter in schwarz ausgeführt. Wenn der Förderer als Stand-alone-Gerät verwendet der Drehschalter in Rot ausgeführt. Im letzten Fall gibt es eine auf der Ausgangsstromkabel montiert Stecker. Auf Kundenwünsche bieten wir nützliche gesamten Steuergeräte mit einer Vielzahl von verschiedenen Möglichkeiten und Steuerfunktionen.

Der Motorschutz besteht aus der Möglichkeit der Verriegelung der Schalter in der Aus-Stellung. Dadurch wird der Schalter nicht versehentlich eingeschaltet, während der Durchführung von Wartungsarbeiten, Reinigung oder andere Maßnahmen auf allen, die Sie nicht wollen, dass die Fördereinrichtung zu laufen beginnen preventinfo. Für dieses Sicherheitsmerkmal tun, erfordert ein Vorhängeschloss.

Operation:



- Stecken Sie den Stecker in die Steckdose.
- Schalten Sie den Schalter auf die Position "Ein".
- Das Förderband beginnt, mit einer konstanten Geschwindigkeit zu drehen.
- Sie den Schalter in die Stellung "Aus" wird das Förder sofort zu stoppen.

6. WARTUNG

Das Förderer sollten regelmäßig auf ordnungsgemäßen Ablauf überprüft werden. Je nach Länge des Transportbandes und dem Gewicht des Produktes ist es ratsam, mindestens 500 bis höchstens von 1000 Stunden zu halten, um Wartungsarbeiten durchzuführen.

Wartung des Förderers ist wertvoll, weil es die Lebensdauer des Förderer verlängert werden und das Potential der Störungen deutlich reduziert.

Die folgenden muss während der Wartung durchgeführt werden:

- Die gesamte Förderer gereinigt werden. Aber achten Sie, dass Sie die elektrischen Bauteile nicht benetzen.
- verwenden Reiniger nur bei einem pH-Wert zwischen 5,0 und 8,0.
- Prüfen Sie die Rollen und Schlingen auf Beschädigung und Dichtheit, wenn nicht ordnungsgemäß funktioniert, wird empfohlen, zu ersetzen. Im Kapitel "Ersatzteile" Materialien angegeben. Alle Materialien und Komponenten können bei FS-Lösungen bestellt werden.
- Prüfen Sie alle beweglichen Teile richtig.

6.1 ÖLWECHSEL DER MOTOR REDUKTOR

Die meisten der Zeit, FS Solutions nutzt WA * Gehäuse von SEW, mit diesem Motor ist es nicht notwendig, um Öl nachzufüllen. Die auf dem Bau aufgenommen Öl für ein ganzes Leben hinzugefügt.

Wenn Sie einen anderen Motor haben, sollten Sie regelmäßig den Ölstand des Motors Reduktor (en) und ggf. mit der entsprechenden Füllung Schmiermittel. Ölwechsel alle 10.000 Betriebsstunden oder alle zwei Jahre. Im Falle von Syntheseöl läuft die Anwendung benötigen Sie nur, um das Öl alle 20.000 Betriebsstunden oder alle vier Jahre zu ändern.

7. FEHLERSUCHE

Es ist ein benutzerfreundliches System, die im Grunde sehr wenig Störungen. Wenn ein Fehler auftritt, sollten Sie immer lesen Sie die FAQ unten zuerst. Wenn Ihr Fehler nicht in der FAQ erwähnt bitte an FS-Lösungen und versuchen, Ihr Problem so genau wie möglich zu erklären.



ACHTUNG! Nur die Festsetzung der Fehler, nachdem Sie gründlich gelesen haben, die Sicherheitshinweise auf Kapitel 2 dieses Handbuchs beginnen gründlich und haben die Förder von der Stromversorgung getrennt.

PROBLEM	LOSUNG
Das Förder startet nicht	<ul style="list-style-type: none">- Überprüfen Sie, ob Ihre Netzstecker in der Steckdose.- Überprüfen Sie die Motoranschlüsse.
Der Förderer dreht nicht	<ul style="list-style-type: none">- Prüfen Sie die Riemenspannung (siehe § 6.1)
Motor läuft nicht	<ul style="list-style-type: none">- Der Motor ist vermutlich defekt, Kontakt FS Solutions.
Das Förder funktioniert nicht oder nicht richtig	<ul style="list-style-type: none">- Sie haben die maximale Belastungsgrenze überschritten.- Die Geschwindigkeit des Förder zu niedrig eingestellt.- Das Förder muss richtig ausgerichtet werden.- Der Gürtel stecken geblieben.- Der Gurt gegen einen Einsatz, der nicht fest genug angezogen worden ist, ausgeführt wird.- Der Motor ist nicht richtig angeschlossen.- Ein oder mehrere Lager sind unterbrochen und ersetzt werden müssen.



8. TECHNISCHE DATEN

Typ	:	FS-SBT
Max Kapazität	:	± 50 m/min
Führungsprofil material	:	Edelstahl 304 2B
Plattenmaterial	:	Edelstahl 304 2B
Schaftmaterial:	:	Edelstahl 303
Getriebemotor	:	Bitte siehe Spezifikationen Platte auf dem Getriebe



9. ERSATZTEILE

Ersatzteile können angefordert werden und / oder bei FS-Lösungen bestellt.
Die häufigsten ersetzt werden sollen die Lager und Schlingen und Gürtel.

Gebrauchte Lager: SKF / INAFAG 6203 17x40x12

Gebrauchte Bandmaterial: UU 20U B = 80mm, schwarz-grün

Gebrauchte Schlinge Material: Rundriemen 85shA, rund 5, grün



ANHANG

- ANHANG I EG-Konformitätserklärung
- ANHANG II Zeichnung (wurde als einstandige Datei hinzugefügt)



FS Solutions